

Pirinç Beyazlık Ölçer C-600



Kullanma Kılavuzu

2 Özellikler

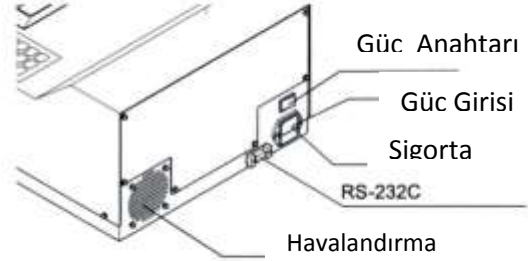
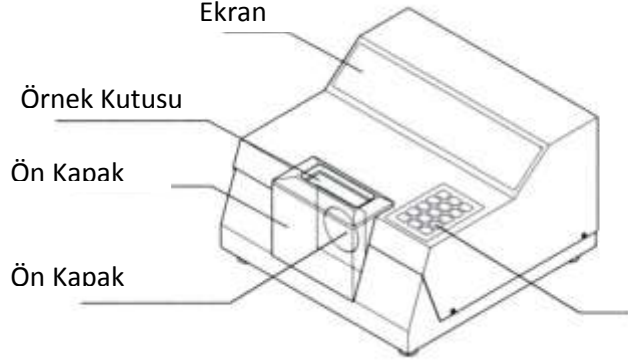
Ölçme Metodu	:	Yansıtımlı ölçüm
Ölçülebilen Ürünler	:	Glütensiz Parlatılmış Pirinç, Glütensiz Esmer Pirinç, Glütensiz Yıkanmış pirinç, Glütenli Parlatılmış Pirinç, Glütenli Esmer Pirinç, Glütenli Yıkanmış Pirinç.
Ölçülen	:	Beyazlık
Ölçüm Aralığı	:	5.0 – 69.9
Çözünürlük	:	0.1
Ekran Tipi	:	Florasan ışıklı
Fonksyonlar	:	Ortalama alır, Printer çıkışı mevcut
Kullanılabilir Isı ve Rutubet Aralığı	:	Isı: 5-40 derece, Nem: %30-%85
Işık	:	Mavi LED
Harici Çıkış	:	RS-232C
Güç Kaynağı	:	100-240 V (50/60 Hz)
Maksimum Güç Kullanımı	:	35W(100V), 60W (240V)
Ölçüler	:	290(En)x295(Derinlik)x185 (Yükseklik) mm
Ağırlık	:	5 Kg
İçinden Çıkan Parçalar	:	Numune kabı, Numune tabağı, Beyazlık tabağı, Numune bardağı, Makine kılıfı, bez, sünger, sigorta, elektrik bağlantı kabloları, Kullanım kılavuzu, adaptör.
Opsiyonel	:	Yazıcı VZ-330, Yazıcı kablosu.

3- PARÇA TANIMLARI

Ana Birim

Ön

Arka



< Parça Numaraları >



Standart Beyazlık
Kabı
c-600-01



Numune kabı
c-600-02



Numune
Tabağı
c-600-03



Sabit ürün dökme
hunisi
c-600-04



Numune bardağı
c-600-05



Makine Örtüsü
c-600-06



Bez
c-600-07



Sünger
c-600-08



Filtre kabı x3
c-600-09



Sigorta
c-600-10



C-600-11

Bağlantı Kablosu



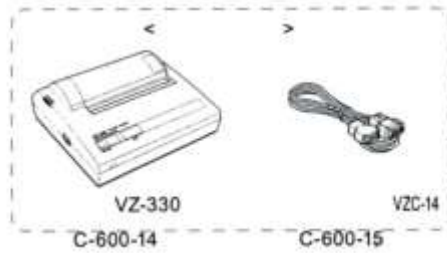
C-600-12

Fiş



C-600-13

Kullanım Kılavuzu

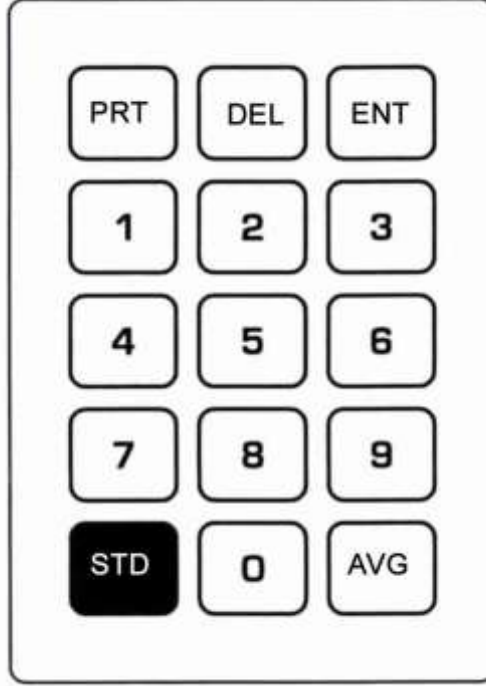








Yazıcı

Yazıcı Kablosu

4- TUŞ TAKIMI AÇIKLAMALARI

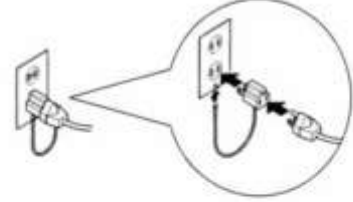
< İşlem Paneli >



	Yazıcıyı açma kapama için kullanılır
	Yanlış bilgi girildiğinde bilgiyi silmek için kullanılır
	Standart verileri girmek için kullanılır Girilen numaraları sonlandırmak için kullanılır
	Sayısal veri girmek için kullanılır
	Hassasiyet kalibrasyonu yapmak için kullanılır
	Ortalama almak için kullanılır

5.1

Fiş Kablosunu 220 V'luk prize takın

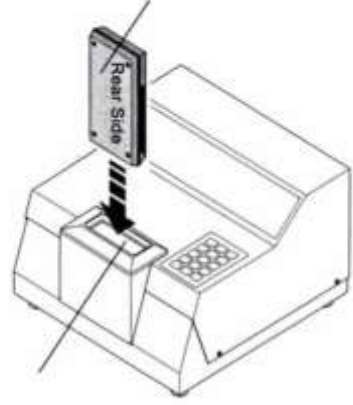


5.2 Standart Beyazlatıcı kartuşunun makineye takılması

Resimde görüldüğü gibi, Beyazlatıcı kartuşunu makineye, sonuna kadar boşluk kalmayacak şekilde takın.

Dikkat!!! Beyazlatıcı kartuş Kapağı hiçbir zaman açık olmamalıdır. Sadece cam yüzeyi temizlemek için açabilirsiniz.

Dikkat!!! Kartuşu doğru yönde taktığınıza emin olun. Resimde görüldüğü gibi Kartuşun arka yüzü size bakmalıdır.

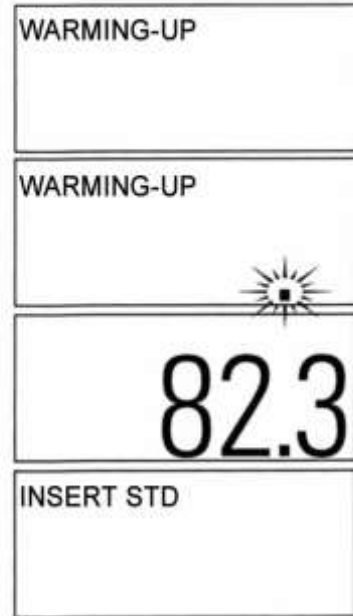


5.3 Makineyi Çalıştırmak

Makinenin arkasında bulunan açma-kapama düğmesine basın.

Ekranda "warming up" yazısını göreceksiniz. makineniz ısınmakta olup bu yazı yaklaşık 20 saniye. Bu süre sonunda Beyazlık değerini ekranda göreceksiniz. Bu veriyi aldıktan sonra kartuşu çıkartabilirsiniz.

Dikkat!!! Eğer kartuşu doğru takmadıysanız Ekranda "INSERT STD" yazısını göreceksiniz. Bu durumda Kartuşu çıkartın ve tekrar cihaza yerleştirin.



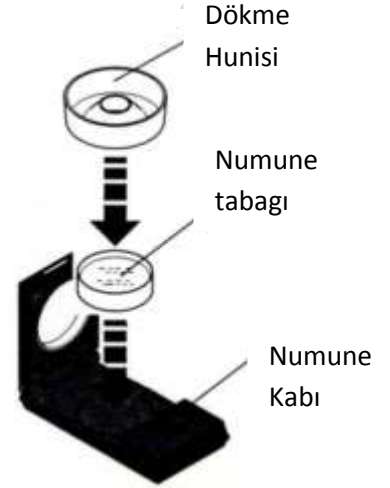
6. ÖLÇÜM

[Dikkat!!!] Ölçüm yapmadan önce numune kabının cam yüzeyini makinenin içinden çıkan özel bezle temizleyin.

6-1. Numune Yerleştirmek

(1) Numune Kabını düz bir yüzeye koyun. Numune tabağını takın.

(2) Daha sonra ürün dökme hunisini, numune tabağının üstüne koyun.



(3) Numune bardağına pirinç koyun ve ürün dökme hunisinden ürünü dökmeye başlayın. Pirinç taşına kadar doldurun.

Dikkat!!! Ürün bardağı sadece pirinç için tasarlanmıştır, başka ürünler için kullanmayınız.



(4) Ürün dökme hunisini kaldırın ve ürün kabının kapağını sıkıca kapatın.

Not: Yukarıda tarif edilen işlemleri sırasıyla takip ederseniz, insan hatasından kaynaklanan ölçüm hatalarını da ortadan kaldırmış olursunuz. Numune kabını düzgün hazırlamadığınız takdirde hiçbir zaman doğru sonuca ulaşamazsınız.



6-2. Cihaza Kartuşu Takmak

Kartuşun doğru yönde olduğuna dikkat edin.

Kartuşu cihaza sonuna kadar boşluk kalmayacak şekilde sokun.

6-3. Ölçüm

Makinede ölçümlerinize başladığınızda, ekranda kaç kere ölçüm yaptığınızı ve ölçüm değerini görebilirsiniz.

Ortalama alma:

2-9 adet arası ölçüm yaparsanız bu ölçümlerin ortalamasını da alabilirsiniz. Bunun için cihazın üzerinde bulunan AVG tuşuna basmanız yeterli. Ortalamasını aldıktan sonra, daha önce yaptığınız ölçüm oranları sıfırlanır. Bundan sonra yapacağınız ilk ölçüm birinci ölçüm olarak algılanır.

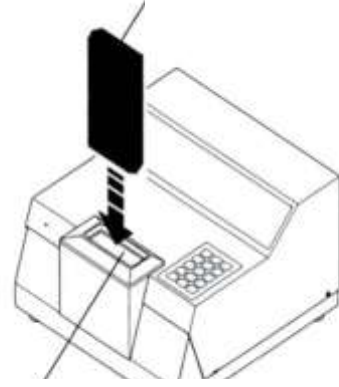
6-4. Hassasiyet Kalibrasyonu

Makinede uzun bir süre ölçüm yaptıktan sonra, cihazın hassasiyet ayarlarını tekrar kalibre etmek gerekebilir. Bu yüzden belli zamanlarda cihazın hassasiyet seviyesini kontrol etmeniz gerekmektedir.

Hassasiyeti ölçmek için kartuşu (C600-01) makineye boş olarak takın ve boş halde ölçüm yapın. Eğer ki ekranda çıkan değer ile kartuş üzerinde olan değer tutmuyorsa cihazınızın hassasiyet ayarına ihtiyacı var demektir.

Bunun için Kartuş makineye takılıken STD tuşuna basın. Hassasiyet ayarını otomatik olarak yapacaktır.

Numune
kartuşu



Numune kartuş girişi

3rd 49.3

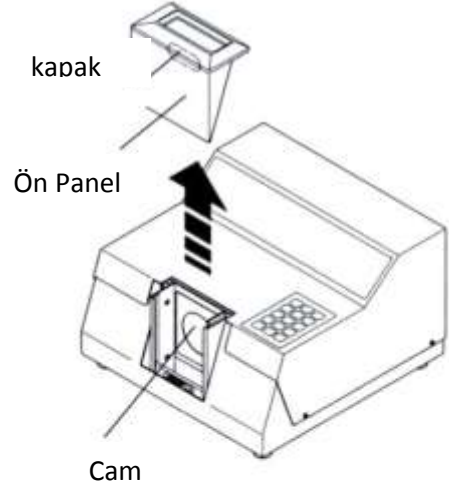
AVERAGE
3rd 49.3

7- BAKIM VE DİĞER FONKSYONLAR

7-1. Ana Cihaz Cam Filtre

Eğer cam filtre kirli ise düzgün ölçüm sonuçları alamazsınız. Cihazı kullandığınız sürece cam filtrenin temiz olması gerekmektedir. Parmaklarınızı kullanarak filtrenin önünde ki kapağı yukarı çekerek açınız.

Dikkat!! Cihazın bu bölümünde keskin parçalar vardır. Temizlik yaparken dikkatli olunuz.



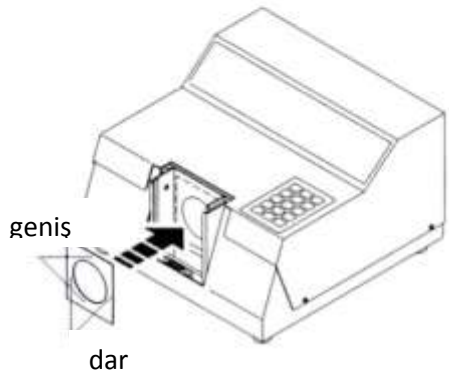
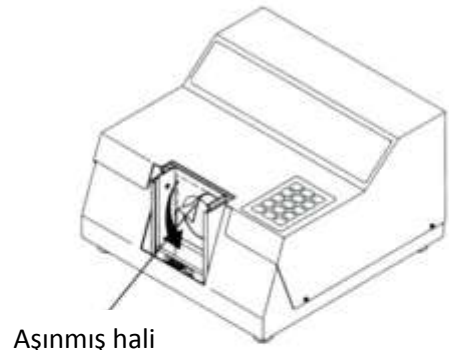
7-2. Numune Tabacağı Süngeri

Numune tabağının içindeki sünger eskidikçe içeriye daha fazla ürün girmeye başlar bu da ölçümlerin düzgün sonuç vermesini engeller. Eğer boş haldeyken süngerin üstünde çizgiler görüyorsanız lütfen süngeri değiştirin. Sünger çift taraflı bant ile yapıştırılmıştır. Çekip çıkarmanız yeterli olacaktır.



7-3. Ana Cihaz Cam Filtre Kabı.

Cam filtrenin kabı zamanla aşınacaktır. Lütfen elinizde ki yedeklerle değiştirin. Bu kap aşındığında kartuşla cam filtre arasında boşluk oluşmasını sağlar ve ölçümlerinizi hatalı çıkabilir.



7-4. Beyazlık standart deęerlerini girmek

1- Eğer cihaz açıksa lütfen kapatın

2- Beyazlık kabını (c600-01) cihaza takın

3- Cihazı aın "Warming up" yazısını göreceksiniz

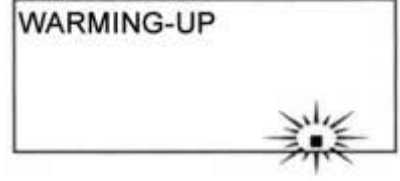
4- Bir süre sonra sağ alt köşede nokta yanıp snmeye başlayacaktır. Bu olduğunda ENT tuşuna basın

5- Ekranda INPUT STD yazısını göreceksiniz.

6- Beyazlık kabının üstünde yazan 3 haneli rakamı girin ve ENT tuşuna basın.

Not: Eğer rakamı yanlış girerseniz DEL tuşuna basıp silebilirsiniz. Daha sonra doğru rakamı tekrar girebilirsiniz. Yalnızca 80.0 la 99.9 arası bir rakam girilebilir.

7- WARMING UP yazısı tekrar çıkacaktır birkaç saniye sonra Standart beyazlık değeri ekranda çıkacaktır. Bu rakam çıktıktan sonra standart beyazlık kabını makineden çıkartabilirsiniz.

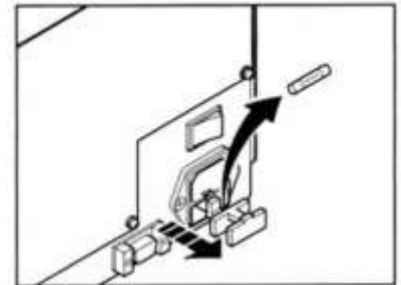
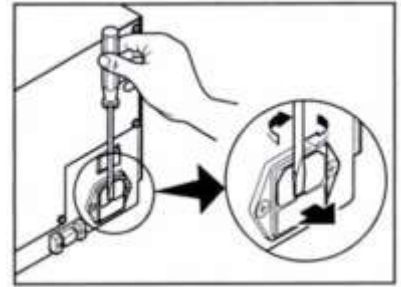


7-5. Sigortayı deęiřtirmek

1- Cihazı kapatın

2- Sigorta kutusu cihazın arka tarafındadır. Düz bir tornavida ile sigorta kapağını aın.

3- Sigortayı çıkartıp kontrol edin, yanmışsa 120V 3.15 A' lık bir sigorta ile değiştirin.



7-6 Yazıcı (Opsiyonel)

PRT yazıcıyı açıp kapatır

PRT tuşuna bastığınızda PRINT yazısı ekranda çıkıyorsa yazıcı açık demektir. NO PRINT çıktığında yazıcı kapalı demektir.

PRINT
3rd 49.3

NO PRINT
3rd 49.3

[ÖRNEK ÇIKTI]

RICE WHITENESS TESTER C-600 TIMES	
1	39.6
2	39.5
3	39.7
4	39.6
5	39.6
AVERAGE	39.6

değirme

8.HATALAR

ERROR01 LEAK	Devre arızası	Tamir gerekiyor
ERROR02 DARK	Hassasiyet ayarı yapılırken beyazlık kabı (c600-01) cihaza takılmamış	Beyazlık kabını cihaza takın ve tekrar hassasiyet ayarı yapın.
	Devre arızası	Tamir gerekiyor
ERROR03 LED VOLTAGE	Devre arızası	Tamir gerekiyor
ERROR04 MEMORY	Devre arızası	Tamir gerekiyor
ERROR05 UNDER5	Devre arızası	Tamir gerekiyor
ERROR06 OVER100	Beyazlık kabının değeri ile makineye girilen standart veriler farklı	7.4 de anlatılan talimatları uygulayın ve yeniden deneyin
	Devre arızası	Tamir gerekiyor